



INSTITUT FÜR AUS- UND WEITERBILDUNG IM MITTELSTAND
UND IN KLEINEN UND MITTLEREN UNTERNEHMEN

Vervierser Straße 4a
B – 4700 Eupen

Tel: 087/306880 – Fax: 087/891176

E-MAIL: IAWM@IAWM.BE

MEISTERPROGRAMM

M E T A L L B A U E R

E02

A. ALLGEMEINKENNTNISSE

Siehe hierzu das vom Minister genehmigte Programm.

B. THEORETISCHE FACHKENNTNISSE

U.O. LESEN UND BEARBEITEN VON UNTERLAGEN

C.1. Lesen und Befinden der Pläne.

C.2. Lesen und Ausarbeiten der Arbeitsunterlagen (Kartei, Arbeitsmethoden, Teilabschnitte, Prüfunterlagen)

C.3. Erstellen einer Werkstattzeichnung für :
- Gesamtdarstellung
- Aufnahme am Bau.

C. 4. Benutzung von Unterlagen, Katalogen,...

C.5. Projektbearbeitung
Ausschreibungen – Werkstoffe – Einfache Berechnungen der Zugfestigkeit
- Pläne – Arbeitsverfahren – Zeit – Angebote – preise.

U. 1. ANREIßEN

C.1. Wahl und Verwendung der Anreißmittel.

C.2. für Gerade, Bögen

C.3. für geometrische Formen

C.4. für Abwicklungen von Körpern

C.5. für Abwicklungen bei Durchdringungen

U.2. TRENNEN

C.1. Schneiden

C.2. Scheren

C.3. Stechen

C.4. Sägen

C.5. Ausklinken

C.6. Bohren

C.7. Schneidbrennen.

U.3. FORMGEBUNG

- C.1. Richten von Blechen, Profilen, Rohren
- C.2. Krümmen von Blechen, Profilen, Rohren
- C.3. Biegen
- C.4. Ziehen und Tiefziehen
- C.5. Reduzieren
- C.6. Glätten
- C.7. Treiben
- C.8. Bördeln

U.4. SCHLOSSERARBEITEN

- C.1. Feilen
- C.2. Schaben
- C.3. Bohren
- C.4. Reiben
- C.5. Gewindebohren
- C.6. Gewindeschneiden
- C.7. Schleifen

U.5. WERKSTOFF

- C.1. Handelsware
 - Eisenhaltige Metalle und Legierungen
 - Nichteisenhaltige Metalle und Legierungen
 - Bleche – Profile – Rohre
 - Schrauben – Niete – Eisenwaren
- C.2. Wärmebehandlung
 - Thermochemische Behandlung
 - Härten – Anlassen – Glühen
 - Aufkohlen – Aufsticken – Tempern
- C.3. Oberflächenbehandlung
 - Korrosion
 - Oberflächenvorbereitung
 - Schutzmittel

U.6. FÜGEN

C.1. Klammern

C.2. Splinte

C.3. Niete

C.4. Verschraubungen

C.5. Schrauben

C.6. Kleben

C.7. Schweißen

U.7. SCHWEIßEN – LÖTEN

C.1. Widerstandsschweißen

C.2. Elektro – Schweißen mit umhüllter Elektrode

C.3. Halbautomat MIG-Verfahren

C.4. Halbautomat WIG – Verfahren

C.5. Autogen – Schweißen

C.6. Plasma – Schweißen ...

U.8. FÖRDERTECHNIK

C.1. Von Hand

C.2. Mechanisch – Hydraulisch – Elektronisch

C.1. Handelsware

Eisenhaltige Metalle und Legierungen

Nichteisenhaltige Metalle und Legierungen

Bleche – Profile – Rohre

Schrauben – Nieten – Eisenwaren

C.2. Wärmebehandlung

Thermochemische Behandlung

Härten – Anlassen – Glühen

Aufkohlen – Aufsticken – Tempern

C.3. Oberflächenbehandlung

Korrosion

Oberflächenvorbereitung

Schutzmittel

U.6. FÜGEN

C.1. Klammern

C.2. Splinte

C.3. Niete

C.4. Verschraubungen

C.5. Schrauben

C.6. Kleben

C.7. Schweißen

U.7. SCHWEIßEN – LÖTEN

C.1. Widerstandsschweißen

C.2. Elektro – Schweißen mit umhüllter Elektrode

C.3. Halbautomat MIG- Verfahren

C.4. Halbautomat WIG- Verfahren

C.5. Autogen – Schweißen

C.6. Plasma – Schweißen..

U.8. FÖRDERTECHNIK

C.1. von Hand

C.2. Mechanisch – Hydraulisch – Elektronisch

U.9. ANBRINGEN

C.1. Bestandteile : Tür – Schutzgitter – Rahmen – Träger – Behälter – Tanks

C.2. Befestigungsarten: Dübel – Blei – Zement – Harze...

C.3. Werkzeug : Bohrmaschine – Schrauber - Wasserwaage ...

U.10. ANGEWANDTE GESCHÄFTSFÜHRUNG

C.1. Vorbereitung und Aktivitätsbeginn

1.1. Niederlassung

1.2. Wirtschaftlichkeit

1.3. Ausrüstung und Installation des Unternehmens

- 1.4. Kommerzielle Verwaltung
 - Gütezeichen – Reklame - Kundendatei
- 1.5. Auswahl
- 1.6. Personalführung
- 1.7. Öffnungszeiten, wöchentlicher Ruhetag.
Urlaub

C.2. Niederlassung als Selbständiger

- 2.1. Sozialer Status des Selbständigen
- 2.2. Verträge und Versicherungen
- 2.3. Rechtsform
- 2.4. Gesetzliche Regelungen
- 2.5. Ehevertrag
- 2.6. Formalitäten des Unternehmens

C.3. Finanzen

- 3.1. Ausgangsbilanz
- 3.2. Finanzierung
- 3.3. Trennung zwischen Privat- und Geschäftsfinanzen
- 3.4. Buchhaltung

C.4. Das Unternehmen von Tag zu Tag

- 4.1. Kostenarten
- 4.2. Schätzung der Kosten
- 4.3. Kostenstellen
- 4.4. Lagerhaltung
- 4.5. Reklameverkauf (Schaufenster – Handelsmesse)
- 4.6. Arbeitsunfälle
- 4.7. Arbeitseinteilung (Verkaufsraum – Werkstatt)
- 4.8. Technische Aspekte
 - Anpassung der Warenauswahl
 - Sonderausführungen
 - Fabrikationsprobleme
 - Kollegiale Zusammenarbeit

C.5. Steuerliche Verpflichtungen und Resultat des Unternehmens

- 5.1. Steuerliche Verpflichtungen
 - MWst. Erklärung
 - Steuererklärung
 - Steuerzahlung
- 5.2. Resultat des Unternehmens.

C.6. Kauf von Geschäftslokalen

- 6.1. Kauf
- 6.2. Finanzierung

C.7. Ständige Weiterbildung

- Berufliche Vervollkommnung
- Dokumentation
- Weiterentwicklung